

Garant

HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm eller tommer): 8,1



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123008 8,1
GTIN	4045197569646
Artikelklasse	11E

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 123010**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 123008 + 129100HE**.

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 82,9 mm

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 142 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Tilspænding f i INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/o

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/o
Nominel Ø D_c	8,1 mm

Spånnotlængde L_c	95 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. \emptyset	m6
Skaft- $\emptyset D_s$	10 mm
Samlet længde L	142 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	82,9 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE