

## Garant

### HM-NC-high performance-bor FS med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,2mm



## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122545 3,2
GTIN	4045197392497
Artikelklasse	11E

## Beskrivelse

### Udførelse:

**Særdeles stabil** som følge af den forstærkede kernetykkelse **og specialprofil**. Speciel tilspidsning. **Høj rundløbsnøjagtighed** og **høje standtider**. **Præcise borekvaliteter**.

### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,2 mm
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	28 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	66 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	23,2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Udførelse	6×D
Type	FS
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	170 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	betinget egnet	160 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		

