

**HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 16mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122315 16 |
| GTIN | 4045197387455 |
| Artikelklasse | 12E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 65 mm |
| Nominel Ø D_c | 16 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,28 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D_s | 16 mm |
| Samlet længde L | 115 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 41 mm |
| Belægning | TiN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|------------------|--------------------|
| Udførelse | 4xD |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 70 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |