

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7,9mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123010 7,9 |
| GTIN | 4045197572448 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------------|
| Nominel Ø D_c | 7,9 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Skafttolerance | h6 |
| Tilspænding f i INOX > 900 N/mm ² | 0,12 mm/o |
| Spånnotlængde L_c | 76 mm |
| Tolerance, nom. Ø | m6 |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Samlet længde L | 114 mm |
| Standard | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 64,2 mm |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 8×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 60 m/min | M |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |