



HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 2



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122630 2
GTIN	4045197263049
Artikelklasse	12E

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Lige hovedskær med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122635**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122640**.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122776.

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L_c	21 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/o
Antal skær Z	2
Nominal $\varnothing D_c$	2 mm
Tolerance, nom. \varnothing	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	4 mm
Samlet længde L	57 mm

Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	18 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	30 m/min	S
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

