

HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123102 3,4
GTIN	4045197458254
Artikelklasse	11E

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være 4 styrekanter, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer! Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver korte spåner, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Bemærk:

Spånnotlængde $LC = L2 + 1,5 \times DC$. NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 123026 og 123036.

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Nominal Ø D_c	3,4 mm
Spånnotlængde L_c	34 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	72 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	28,9 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		