

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122445 3,8 |
| GTIN | 4045197389473 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform, der giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122416.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|------------|
| Nominel Ø D_c | 3,8 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 24 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/o |
| Skafttolerance | h6 |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 66 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 18,3 mm |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 4xD |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 70 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |