

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122445 4
GTIN	4045197389497
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform, der giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122416.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Nominel Ø $D_c$	4 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	24 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	18 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		