

**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 9,1 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123102 9,1
GTIN	4045197458674
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borerer!

Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Anbefaling:**Maksimal boredybde:**

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 123026 og 123036.

Skæremateriale: HM

Boredybde indtil: 8xD

Spidsvinkel: 135 grader

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Spåntagningsstrategi: HPC

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

Spånnotlængde: 95 mm

Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$: 142 mm

Skaft-Ø: 10 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm²: 0,2 mm/o

Teknisk beskrivelse

Nom. Ø	9,1 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,2 mm/o
Antal skær Z	2
Spånnotlængde	95 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø	10 mm
Samlet længde L _{i alt}	142 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde	81,4 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Boreddybde indtil	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn