

**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123102 5,3
GTIN	4045197458407
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse**

## Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være 4 styrekanter, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer! Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver korte spåner, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

## Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

## Bemærk:

Spånnotlængde  $LC = L_2 + 1,5 \times DC$ . NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 123026 og 123036.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/o
Antal skær $Z$	2
Skafttolerance	h6
Nominel Ø $D_c$	5,3 mm
Spånnotlængde $L_c$	57 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde $L$	95 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	49,1 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		