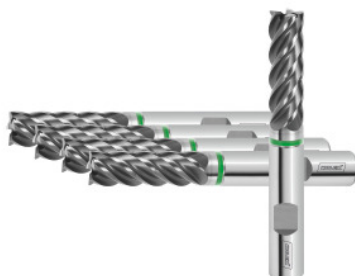




## HM-fræser med flere spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	GG3095 12
GTIN	4062406333959
Artikelklasse	GGN

### Beskrivelse

#### Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

**Optimeret bøjebrodstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.**

**Som nr. 203095.**

#### Bemærk:

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e\max} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdning.

### Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	93 mm
Antal tænder Z	5
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	45 mm
Spånmiddertykkelse $h_{\max}$ til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,06 mm

Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Fristilling-Ø $D_1$	11,8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skærlængde $L_c$	36 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HM-fræser med spånbrydere TPC Ø f8 DC 12 mm

203095 12