

**HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122635 4,8 |
| GTIN | 4045197394163 |
| Artikelklasse | 12E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Lige hovedskær med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122777.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,14 mm/o |
| Skafttolerance | h6 |
| Nominel Ø D _c | 4,8 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L _c | 44 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Samlet længde L | 82 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 36,8 mm |
| Belægning | TiN |

| | |
|------------------|--------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 30 m/min | S |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |