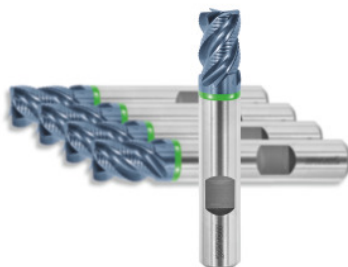


**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG5704 5
GTIN	4062406335427
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.** Meget **høj spåntagningsydelse.**

Som nr. 205704.

Anvendelse:

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Skær-Ø D _c	5 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Samlet længde L	54 mm
Skærlængde L_c	9 mm
Tolerance, nom. \emptyset	d11
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	135 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø d11 DC 5 mm	205704 5
---	----------