

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG5706 12
GTIN	4062406335540
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

**Som nr. 205706.**

**Anvendelse:**

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11,1 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	83 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,6 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	36 mm

Skær-Ø $D_c$	12 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Skærlængde $L_c$	26 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø d11 DC 12 mm

205706 12