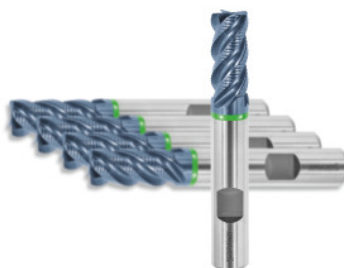


**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG5706 5
GTIN	4062406335502
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

Som nr. 205706.

Anvendelse:

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	57 mm
Antal tænder Z	4
Skaf	DIN 6535 HB med h6
Skaf-Ø D _s	6 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Fristilling-Ø D ₁	4,6 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	45 grader

Skærlængde L_c	13 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	19 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Skær-Ø D_c	5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	135 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø d11 DC 5 mm

205706 5