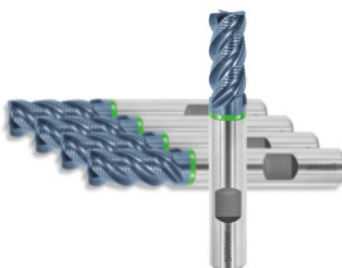


**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning. Meget høj spåntagningsydelse.**

**Som nr. 205706.**

**Anvendelse:**

Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,4 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal tænder $Z$	4
Fristilling-Ø $D_1$	7,4 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skærlængde $L_c$	19 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Samlet længde $L$	63 mm
Skær- $\emptyset$ $D_c$	8 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. $\emptyset$	d11
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	135 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

---

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø d11 DC 8 mm

205706 8