

**HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122635 10,3
GTIN	4045197531018
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122777.**

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø $D_c$	10,3 mm
Spånnotlængde $L_c$	71 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/o
Skafttolerance	h6
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	118 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	55,6 mm
Belægning	TiN

Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	S
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		