

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form E 6HX, TiN, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139185 M16
GTIN	4045197509260
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Form E (start: 1,5 – 2 omgange) til **dybe gevind ved kort udløb**. Gevindet skæres ud indtil tæt på boringsbunden.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den

multifunktionelle lagstruktur giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mm

Skaftfirkant \square : 9 mm

Kerne hul-Ø med vejledende værdi: 15,1 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	5
Gevind-Ø	16 mm
Antal skær Z	5
Gevindstigning	2 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skaftfirkant \square	9 mm
Samlet længde L	110 mm

Kernehul-Ø med vejledende værdi	15,1 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	48 mm
Gevindstørrelse	M16
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	E
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bund- og gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap