

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 8,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2307 8,5
GTIN	4062406336929
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Som nr. 202307.****Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	3
Skaftform	HB
Spiralvinkel	45 grader
Skærlængde L _c	19 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 750 N/mm ²	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasvinkel	90 grader
Skær-Ø D _c	8,5 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 750 N/mm ²	0,08 mm

Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Indhold	5
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 8,5 mm

202307 8,5