

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2307 9
GTIN	4062406336936
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Som nr. 202307.****Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	72 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Spiralvinkel	45 grader
Skær-Ø D _c	9 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaftform	HB
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 750 N/mm ²	0,08 mm
Skærlængde L _c	19 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Antal tænder Z	3
Indhold	5
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	100 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 9 mm

202307 9