



Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E form C 6GX, TiAlN, M: M8



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139192 M8
GTIN	4045197446879
Artikelklasse	12H

Beskrivelse

Udførelse:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm.**

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s : 8 mm

Skaftfirkant \square : 6,2 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 7,45 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	8 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skaftfirkant \square	6,2 mm
Samlet længde L	90 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	7,45 mm

Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevinddybde	24 mm
Gevindstørrelse	M8
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet