

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiN, MF: 16X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139260 16X1,5
GTIN	4045197509505
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Meget velegnet til krom-nikkel-stål.

**Opfylder DIN 374.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 15,35 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	16 mm
Antal spånnoter	6
Antal skær Z	6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	15,35 mm
Gevinddybde	48 mm
Gevindstigning	1,5 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M16×1,5
Belægning	TiN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	blå
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

