

Garant
Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6GX, TiN, M: M10

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139190 M10
GTIN	4045197509383
Artikelklasse	11H

Beskrivelse
Udførelse:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer.**

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Skaftfirkant \square : 8 mm

Kernehul-Ø med vejledende værdi: 9,35 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	5
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Antal spånnoter	5
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skaftfirkant \square	8 mm

Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø med vejledende værdi	9,35 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevinddybde	30 mm
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bund- og gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap