

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM IK / form C 6HX, TiN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139187 M12
GTIN	4045197509314
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Med indvendig kølemiddeltilførsel fra noterne i siden; muliggør en maksimal standtid ved bearbejdning af gennemgangs- og bundhuller.

**Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den

**multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kerne hul-Ø med vejledende værdi: 11,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	12 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Antal skær Z	5
Antal spånnoter	5
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Samlet længde L	110 mm

Kernehul-Ø med vejledende værdi	11,2 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	36 mm
Gevindstørrelse	M12
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bund- og gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap