



## HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 18



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122630 18
GTIN	4045197054463
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122635**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122640**.

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122776.**

### Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	93 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Samlet længde L	143 mm

Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	66 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	S
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

