

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6GX, TiN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139190 M2
GTIN	4045197509321
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer.**

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s : 2,8 mm

Skaftfirkant \square : 2,1 mm

Kernehul-Ø med vejledende værdi: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	2 mm
Gevindstigning	0,4 mm
Skaft-Ø D_s	2,8 mm
Skaftfirkant \square	2,1 mm

Samlet længde L	45 mm
Kernehul-Ø med vejledende værdi	1,85 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevinddybde	6 mm
Gevindstørrelse	M2
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bund- og gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap