

Garant**Spånbrydertapper HSS-E, vaporiseret, M: M2,5****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132640 M2,5 |
| GTIN | 4045197072269 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter.

Str. M1,7 – M2,3 – M2,6 med gammel DIN-profil.

Med skæreansnit. Toleranceklasse: ISO 2 6H**Teknisk beskrivelse**

| | |
|------------------------|----------|
| Antal skær Z | 3 |
| Gevindstigning | 0,45 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevind-Ø | 2,5 mm |
| Kernehul-Ø | 2,05 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaft-Ø D _s | 2,8 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Skaftfirkant □ | 2,1 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 7,5 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M2,5 |

| | |
|----------------------------|--|
| Belægning | vaporiseret |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 6 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |