

**Nittehul-rival, ubelagt, Nominel Ø DC k11: 17mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162800 17 |
| GTIN | 4045197089311 |
| Artikelklasse | 120 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Konisk stigende skærfas til en længde på ca. 3×nom. Ø. Meget stabil pga. tyk kerne og buet tandryg. Let, skrællende snit på grund af spiralnoterne og forskelligt antal tænder afhængigt af størrelsen.

Anvendelse:

Særlig anvendelig ved montering af komponenter, hvor forskudte boringer skal rives op, så de flugter, eller når nitteboringer skal udvides. Ved kedelfabrikation anvendes nittehul-rivaler på håndholdte trykluftboremaskiner.

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Udhængslængde L ₁ | 152 mm |
| Nominel Ø D _c | 17 mm |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,2 mm/o |
| Ø på skærfasen | 11,9 mm |
| Morsekonus MK, størrelse | 3 |
| Samlet længde L | 251 mm |
| Skærlængde L _c | 135 mm |
| Antal skær Z | 4 |
| Tolerance, nom. Ø | k11 |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Norm | DIN 311 |
| Spiralvinkel | 25 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skaft | Morsekonus |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 20 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 7 m/min | P |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |