

Garant**NC-rival H7, ubelagt, Nominel Ø DC mm eller tommer: 1,7****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	162900 1,7
GTIN	4045197089564
Artikelklasse	110

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse svarende til DIN 212 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed **opnås optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. **Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.**

Med lange skær og venstrespiral.

≤ Ø str. 1,7 med 3 tænder; ≥ Ø str. 1,8 lige antal tænder og ulige tanddeling. ≤ Ø str. 3,7 med centrerspids i begge ender; str. ≥ Ø 3,8 med centrerboringer i begge ender.

Rivalernes fremstillingstolerance hhv. skærtolerance iht. DIN1420 til **H7 boringstolerance**.

Bemærk:

Rivaler i **1/100-mål**, se **nr. 162902**.

Rivaler til **diameter og pasning efter angivelse**, se **nr. 162951**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance: H7

Antal skær Z: 3

Tolerance: H7

Skærlængde L_c : 9 mm

Udhængslængde L_1 : 20 mm

Samlet længde L: 43 mm

Antal skær Z: 3

Skaft-Ø D_s : 2 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,1 mm/o
Udhængslængde L_1	20 mm

Nominal $\varnothing D_c$	1,7 mm
Skafttolerance	h6
Skaft- $\varnothing D_s$	2 mm
Samlet længde L	43 mm
Skærlængde L_c	9 mm
Antal skær Z	3
Tolerance	H7
Riveovermål i \varnothing vejledende værdi	0,05 - 0,1 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	nej
Skaft	DIN 1835 A med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	5 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	5 m/min	K
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		