

Garant**Spånbrydertapper til synkronspindler HSS-E-PM IK / form B 6HX, TiAlN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132745 M5
GTIN	4045197507822
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil udførelse med skæreansnit og **skaft i henhold til DIN 1835-B**. Speciel geometri til **universel brug** på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringer af snittappen sker dermed via maskinens synkronspindel.

Særlig TiAlN-belægning af hensyn til optimale standtider.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8 %).

Medindvendig kølemiddeltilførsel af hensyn til maksimal standtid.

Bemærk:

Til anvendelse på synkronspindler garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	5 mm
Kernehul-Ø	4,2 mm

Gevindstigning	0,8 mm
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	70 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	15 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M5
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper