

**Garant****Spånbrydertapper, venstregevind HSS-E 6H, nitreret og vaporiseret, M-LH: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132800 M16
GTIN	4045197072863
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med kraftigt skæreansnit. **Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter.

**Fordel:**

**Meget stabil, optimal selvføring** og ingen efterskæring ved tilbageløb.

Gevindtype: M-LH

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	16 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	2 mm
Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Samlet længde L	110 mm
Skafffirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	48 mm
Gevindtype	M-LH
Gevindstørrelse	M16 LH
Belægning	nitreret og vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	betinget egnet