

**Garant****Spånbrydertapper, venstregevind HSS-E 6H, nitreret og vaporiseret, M-LH: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132800 M3
GTIN	4045197072788
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med kraftigt skæreansnit. **Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter.

**Fordel:**

**Meget stabil, optimal selvføring** og ingen efterskæring ved tilbageløb.

Gevindtype: M-LH

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	0,5 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	3 mm
Kernehul-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm

Samlet længde L	56 mm
Skaftfirkant □	2,7 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	9 mm
Gevindtype	M-LH
Gevindstørrelse	M3 LH
Belægning	nitreret og vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	betinget egnet