

**Garant****Spånbrydertapper HSS-E-PM form CS, TiN, MF: 8X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132835 8X0,75
GTIN	4045197073501
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.**

(Form CS) Ansnit på 2 – 3 gevind.

**TiN-belagt.**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel på mindst 8%).

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,75 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 7,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,75 mm
Gevind-Ø	8 mm
Kernehul-Ø	7,2 mm
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	80 mm

Skafftirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gevinddybde	24 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M8×0,75
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	CS
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	7 m/min	P
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet