

Garant**Spånbrydertapper HSS-E-PM form CS, TiN, MF: 10X1****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132835 10X1 |
| GTIN | 4045197073525 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:****Med skæreansnit.**

(Form CS) Ansnit på 2 – 3 gevind.

TiN-belagt.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel på mindst 8%).

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 9 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|-------|
| Gevind-Ø | 10 mm |
| Kernehul-Ø | 9 mm |
| Antal skær Z | 4 |
| Gevindstigning | 1 mm |
| Antal spånnoter | 4 |
| Skaft-Ø D _s | 7 mm |
| Samlet længde L | 90 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Skafftirkant □ | 5,5 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Norm | DIN 374 |
| Gevinddybde | 30 mm |
| Gevindtype | MF |
| Gevindstørrelse | M10×1 |
| Belægning | TiN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | CS |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 28 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 27 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 17 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 7 m/min | P |
| Olie | egnet | | |

våd, maksimal

egnet