

**Garant****Spånbrydertapper HSS-E-PM form CS, TiN, MF: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132835 10X1,25
GTIN	4045197073532
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.**

(Form CS) Ansnit på 2 – 3 gevind.

**TiN-belagt.**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel på mindst 8%).

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	10 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Samlet længde L	100 mm

Skafftirkant □	5,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M10×1,25
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	CS
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	7 m/min	P
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet