

**Garant****Spånbrydertapper, TiCN, MF: 20X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132860 20X1,5
GTIN	4045197073907
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer** at bore **en kernehuls-Ø**, som er **0,05 til 0,3 mm større end anført i DIN**-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 18,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	18,5 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	20 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	125 mm
Skaftfirkant □	12 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 374
Gevinddybde	40 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M20×1,5
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	4 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

