

**Garant****NC-rival konfigurerbar, ubelagt, Nominel Ø DC: 11 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162951 11     |
| GTIN                | 4045197366207 |
| Artikelklasse       | 110           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.****Bemærk:**Til **pasning H7**, se nr. 162900 og 163000.

Til rivaler i 1/100-mål, se nr. 162902.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                  |
|--|------------------|
| Skafttolerance                               | h6               |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 11 mm            |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/o        |
| Udhængslængde L <sub>1</sub>                 | 101 mm           |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 10 mm            |
| Samlet længde L                              | 142 mm           |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                    | 41 mm            |
| Ø-område                                     | 10,61 - 11,05 mm |
| Antal skær Z                                 | 6                |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi             | 0,1 - 0,2 mm     |
| Belægning                                    | ubelagt          |
| Skæremateriale                               | HSS E            |
| Norm   | Fabriksstandard  |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Indvendig køling           | nej                |
| Skaft                      | DIN 1835 A med h6  |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering                  | uden               |
| Produkttype                | Phillips-bit       |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu                           | egnet          | 20 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 20 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 10 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 7 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 4 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 5 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 5 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 5 m/min  | S        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 5 m/min  | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 13 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |          |          |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |