

Garant**HM-spånbrydertap, TiAlN, MF: 10X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132862 10X1
GTIN	4045197073952
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Meget stabil udførelse. Opfylder selv de største krav til ydelse.

Anbefaling:

Vi anbefaler ved **meget hårde ståltyper, TOOLOX- og HARDOX-materialer** at bore en **kernehuls-Ø**, der er 0,05 til **0,3 mm større end anført i DIN-oplysningerne** (se tabel).
Anvendelse kun med længdeudligningspatron – også på maskiner med synkroniseret spindeldrev.

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1 mm
Kernehul-Ø	9 mm
Gevind-Ø	10 mm
Antal skær Z	5
Antal spånnoter	5
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 371
Gevinddybde	15 mm

Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M10×1
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	D
Skaft	Cylinderskaft med h6
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 55 HRC	egnet	3 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	2 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	1 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	1 m/min	H
TOOLOX 33	betinget egnet	5 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	betinget egnet	3 m/min	H
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet	18 m/min	N
Olie	egnet		

