

**Spånbrydertapper HSS-E 6H, TiN, M×stigning: 18X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132900 18X1,5
GTIN	4045197074362
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Kraftigt skæreansnit.**

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8%).

Fordel:

Meget stabil, optimal selvføring og **ingen efterskæring** ved tilbageløb. Mange anvendelsesmuligheder, ringe tilbøjelighed til sammensvejsning – til højere skærehastigheder.

Bemærk:**NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 132905.**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde $L_{i\text{alt}}$: 110 mm

Skaft-Ø: 14 mm

Skaftfirkant: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	16,5 mm
Antal skær Z	3
Snitvinkel	50 grader

Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	18 mm
Skaft-Ø	14 mm
Samlet længde L _{ialt}	110 mm
Skaftfirkant	11 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 374
Gevinddybde	54 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M18 × 1,5
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn