

Garant**NC-rival ekstra lang H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162971 6 |
| GTIN | 4045197364111 |
| Artikelklasse | 110 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med lange skær og venstrespiral. **Rivaler færdigslebne til pasning H7.**

Anvendelse:

Specielt til dybtliggende huller. Egner sig også til bundhuller.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------------|
| Udhængslængde L_1 | 219 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/o |
| Nominel Ø D_c | 6 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 250 mm |
| Skærlængde L_c | 26 mm |
| Antal skær Z | 6 |
| Tolerance | H7 |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi | 0,1 - 0,2 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | Fabriksstandard |
| Indvendig køling | nej |

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Skaft | DIN 1835 A med h6 |
| Anvendelse ved boringstype | Ved bund- og gennemgangshul |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu | egnet | 20 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 7 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 5 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 5 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |