

Garant**HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 20xD, DLC, Ø DC h7: 10,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123590 10,2 |
| GTIN | 4045197354358 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4xD med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden. Se også side 140/141.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------------|
| Spånnotlængde L_c | 268 mm |
| Nominel Ø D_c | 10,2 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i aluminium, med korte spåner | 0,37 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Samlet længde L | 315 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 252,7 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 20xD |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 40 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Pilotbor nødvendigt | Ja, pilotbor |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 150 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 130 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 135 m/min | N |
| PEEK | egnet | 105 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 65 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 70 m/min | N |
| Cu | egnet | 90 m/min | N |
| CuZn | egnet | 100 m/min | N |
| GFK | egnet | 70 m/min | N |
| CFK | egnet | 70 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

