

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 20xD, DLC, Ø DC h7: 10,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123590 10,8
GTIN	4045197354365
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4xD med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

**At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	268 mm
Tilspænding $f$ i aluminium, med korte spåner	0,37 mm/o
Antal skær $Z$	2
Nominal $\varnothing D_c$	10,8 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	315 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	251,8 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	20xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	150 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	130 m/min	N
PMMA akryl	egnet	135 m/min	N
PEEK	egnet	105 m/min	N
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	70 m/min	N
PEEK GF30	egnet	65 m/min	N
PTFE CF25	egnet	70 m/min	N
Cu	egnet	90 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
GFK	egnet	70 m/min	N
CFK	egnet	70 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

