

Re-Bo**Rundsavklinger af metal fin, ubelagt, Ø×tykkelse: 50X0,6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 175000 50X0,6 |
| GTIN | 4045197242686 |
| Artikelklasse | 17A |

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 1837 A finfortandet med vinkeltand, form A. Lige tænder med forholdsvis små tandbunde. Alle klinger er slebet fri på siderne med hulslibning. Alle størrelser med 200 mm Ø og meget smalle klinger har borekrave til stabilisering. Nøjagtighed, tandform og frislibning på siderne svarer til DIN 1840.

Anvendelse:

Til tyndvæggede emner og små skæredybder.

Bemærk:

De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------|--------|
| Borings-Ø | 13 mm |
| Ø | 50 mm |
| Tykkelse | 0,6 mm |
| Antal tænder Z | 100 |

| | |
|------------------|---------------|
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Norm | DIN 1837 |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Rundsavklinge |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 27 m/min | K |
| CuZn | egnet | 400 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |