

Garant**HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 16xD, DLC, Ø DC h7: 10,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123588 10,8
GTIN	4045197352545
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4xD med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden. Se også side 140/141.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	190 mm
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,37 mm/o
Nominel Ø D_c	10,8 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	240 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	173,8 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	16xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	160 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	140 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	90 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	70 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	90 m/min	N
CuZn	egnet	115 m/min	N
GFK	egnet	80 m/min	N
CFK	egnet	80 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

