

Garant**HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25xD, DLC, Ø DC h7: 6,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123593 6,8
GTIN	4045197454010
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4xD med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden. Se også side 140/141.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,28 mm/o
Nominel Ø D_c	6,8 mm
Spånnotlængde L_c	200 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	8 mm
Samlet længde L	240 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	189,8 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	25×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	95 m/min	N
PVDF GF20	egnet	70 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	65 m/min	N
PEEK GF30	egnet	55 m/min	N
PTFE CF25	egnet	65 m/min	N
Cu	egnet	75 m/min	N
CuZn	egnet	90 m/min	N
GFK	egnet	65 m/min	N
CFK	egnet	65 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

