

Garant**Spånbrydertapper HSS-E, vaporiseret, G: G1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133325 G1
GTIN	4045197301628
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftigt skæreansnit. Føringsdel med smørenoter.

Fordel:

Meget stabil, optimal selvføring og ingen efterskæring ved tilbageløb.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 33,25 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 25 mm

Skaftfirkant □: 20 mm

Kernehul-Ø: 30,75 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	4
Gevindgange pr. tomme	11
Kernehul-Ø	30,75 mm
Gevindstigning	2,309 mm
Gevind-Ø	33,25 mm
Antal spånnoter	4
Skæremateriale	HSS

Skaft-Ø D _s	25 mm
Samlet længde L	160 mm
Skaftfirkant □	20 mm
Gevinddybde	99,75 mm
Gevindstørrelse	G1
Belægning	vaporiseret
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

betinget egnet