

Garant**HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25×D, DLC, Ø DC h7: 2,4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123593 2,4 |
| GTIN | 4045197646835 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden. Se også side 140/141.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 80 mm |
| Tilspænding f i aluminium, med korte spåner | 0,14 mm/o |
| Nominel Ø D_c | 2,4 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Skaft-Ø D_s | 4 mm |
| Samlet længde L | 125 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 76,4 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 25×D |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 40 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Pilotbor nødvendigt | Ja, pilotbor |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 130 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 160 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 120 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 120 m/min | N |
| PEEK | egnet | 95 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 70 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 65 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 55 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 65 m/min | N |
| Cu | egnet | 75 m/min | N |
| CuZn | egnet | 90 m/min | N |
| GFK | egnet | 65 m/min | N |
| CFK | egnet | 65 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

