

**Garant****Spånbrydertapper, ubelagt, UNC: 4-40****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 133350 4-40   |
| GTIN                | 4045197074591 |
| Artikelklasse       | 11H           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.****Anvendelse:****Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 40

Gevind-Ø: 2,84 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,35 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Antal spånnoter       | 2        |
| Gevindgange pr. tomme | 40       |
| Kernehul-Ø            | 2,35 mm  |
| Antal skær Z          | 2        |
| Gevind-Ø              | 2,84 mm  |
| Gevindstigning        | 0,635 mm |
| Norm                  | DIN 371  |
| Skæremateriale        | HSS E    |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>     | 3,5 mm   |
| Samlet længde L            | 56 mm  |
| Skaftfirkant □             | 2,7 mm   |
| Gevinddybde                | 8,52 mm  |
| Gevindtype                 | UNC  |
| Gevindstørrelse            | 4-40 UNC                                       |
| Belægning                  | ubelagt  |
| Flankevinkel               | 60 grader                                      |
| Toleranceklasse            | 2B   |
| Skærfasform                | B  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                           |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul                  |
| Skæreretning               | højre  |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering                  | uden   |
| Produkttype                | Snittapper                                     |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Olie                         | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | betinget egnet |                |          |