

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25xD, DLC, Ø DC h7: 4,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123593 4,2
GTIN	4045197453587
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4xD med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

**At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	120 mm
Tilspænding $f$ i aluminium, med korte spåner	0,22 mm/o
Antal skær $Z$	2
Nominel $\varnothing D_c$	4,2 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Samlet længde $L$	160 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	113,7 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	25×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	160 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	95 m/min	N
PVDF GF20	egnet	70 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	65 m/min	N
PEEK GF30	egnet	55 m/min	N
PTFE CF25	egnet	65 m/min	N
Cu	egnet	75 m/min	N
CuZn	egnet	90 m/min	N
GFK	egnet	65 m/min	N
CFK	egnet	65 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

