

**Garant****Spånbrydertapper HSS-E form C 6H venstregevind, ubelagt, MF-LH: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133010 10X1,25
GTIN	4045197585424
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Bemærk:**

**GARANT-mikrosmøresystemet** varetager den optimale og præcise fordeling af skæreolien. **Det gør omstilling til 8 % emulsion overflødig. Se nr. 130100 str. S.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	10 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 374
Gevinddybde	20 mm
Gevindtype	MF-LH
Gevindstørrelse	M10×1,25 LH

Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Skæreretning	Venstre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Serie	Master Tap
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		